

受付番号：2019-

受理年月日：

2018 年 11 月 6 日

公益社団法人日本分析化学会

会 長 殿

推薦団体名及び所在地

フロンティア・ラボ 株式会社

963-8862 福島県郡山市菜根 4-16-20

代表取締役 渡辺 忠一



有功賞受賞候補者推薦書

下記の者を有功賞受賞適任者と認め推薦します。

氏 名 : 城 昇

(ローマ字併記)

SHIRO NOBORU

生年月日 (西暦) : 1956 年 4 月 3 日

連 絡 先 : 〒963-8862

福島県郡山市菜根 4 丁目 16-20

勤務先 (職名) : フロンティア・ラボ株式会社

常務取締役 副社長

有功賞推薦理由書

(被推薦者氏名) 城 昇

実務の内容及び期間

〔(西暦) 年月順に、所属していた部課系の名称と、従事した分析実務の内容を具体的に記述する〕

実務期間 (西暦)	所属部課係名 (職名)	分析実務内容
1978 年 11 月～ 1988 年 10 月	横河ヒューレット・パッカード(株)分析機器部 カスタマーサポート課 技術員	ガスクロマトグラフ・質量分析計等分析機器の性能検査並びに顧客等への分析技術指導を行った。
1994 年 11 月～ 2000 年 7 月	フロンティア・ラボ(株) カスタマーサポート部 (課長)	熱分解装置及び関連付属品の製造と性能評価、並びに熱分解装置を用いたポリマー分析の応用開発と顧客等への技術指導を行った。さらにマイクロ高速液体クロマトグラフ (US 製) の性能検査並びに顧客への技術指導に従事した。
2000 年 8 月～ 2018 年 12 月	フロンティア・ラボ(株) カスタマーサポート (部長)・製造部長	上記と同様に、熱分解装置及び関連付属品の製造と性能評価、並びに熱分解装置を用いたポリマー応用分析と顧客等への技術指導を行った。また製造に関わる統括も担当した。
年 月～ 年 月		
年 月～ 年 月		

推薦理由 (有功賞受賞候補者推薦の理由を記入する)

城君は、横河ヒューレット・パッカードに 17 年間勤務し、その間 10 年間は分析機器部に所属し、ガスクロマトグラフ・質量分析計などの性能検査並びに応用分析業務に従事した。その後、フロンティア・ラボ 株式会社のカスタマーサポート部に加わり、製品の性能検査と応用分析業務に従事した。弊社はポリマー分析において熱分解装置並びに分離カラムを両輪としての業を営み、社歴は 26 年になる。城君が入社した 25 年前は僅か 4 名の社員構成でありながら、製品の検査並びに応用分析業務のかたわら市場開拓や、販売提携先や顧客のサービスに従事しており、その成果として現在における弊社の国内占有率 80%、世界占有率 60%を築き上げた功績は有効賞受賞者として値する。

功績 (所属機関における功績、業績並びに受賞歴があればその内容を記入する)

マイクロ HPLC 販売促進賞 1996 年 7 月

ダブルショット熱分解装置 顧客サービス賞 2010 年 7 月

第 5 回ものづくり日本大賞経済産業大臣賞 共同受賞 2013 年 9 月

(不足の場合は、別紙を添付してください)

有功賞被推薦者履歴書

(ふりがな) 氏 名	しろ のぼる 城 昇
生 年 月 日	(西暦) 1956 年 4 月 3 日 生 (満 62 歳)
連 絡 先	〒963-8862 福島県郡山市菜根 4 丁目 16-20 電話番号 : 024-935-5100

年 (西暦)	月	日	学歴, 職歴, 賞罰など (各別にまとめて詳細に書く)
			【学歴】
1977	3	31	国立諺間電波工業高等専門学校電波通信学科卒業
			【職歴】
1977	4	1	横河・ヒューレット・パカード株式会社入社
1978	11	1	同社分析機器部カスタマーサポート課に配属
1988	11	1	同社にて部署移動
1994	11	1	フロンティア・ラボ株式会社入社
			現在に至る
			【賞罰】
			なし

(不足の場合は, 別紙を添付してください)

<担当者>

書類の受領，審査の結果などを連絡申し上げるべきご担当者様につきましてご記入ください。

お名前：永山 由季

郵送先：963-8862 福島県郡山市菜根 4-16-20
フロンティア・ラボ 株式会社

電話：024-935-5100

F A X：024-935-5102

電子メール：nagayama@frontier-lab.com

表彰式会場のスナップ写真をお送りする電子メールアドレス（上記と異なる場合）：